



Ihr Design und Ihre Wünsche sind unser Standard

1. Lichtausschnitte jeglicher Art
2. Oberflächenfräsungen
3. Sämtliche Falzgeometrien von 38 bis 80 mm Türblattstärke, Beifalz
4. Dichtungsfräsungen, Wassernase und absenkbare Bodendichtungen
5. Bandbohrungen und- fräsungen jeglicher Art
6. Schloßfräsungen jeglicher Art
7. Zylinder- und Griffbohrungen. Stirnseitige Bohrungen für Lackierstifte
8. Kantenrundung und -bearbeitung
9. Falz- und Stulpfräsungen für Seitenteile



Stark
durch
Service



EN 14351-1

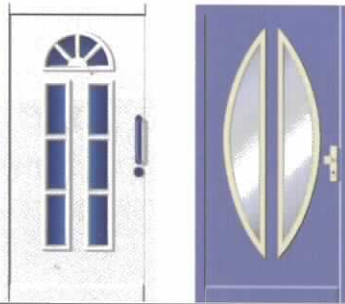
Ihr Vorteil - unsere Serviceleistungen

Ihr Design und Ihre Wünsche sind unser Standard

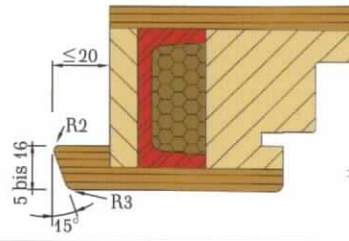
* - geben Sie uns Ihre Maße vor!

Referenzpunkt Türaußenseite.

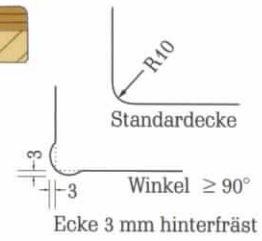
- 1.** Lichtausschnitte jeglicher Art
- durchgehend
- mit Falz abgesetzt
- vollflächig abgesetzt für Vorsatzschale



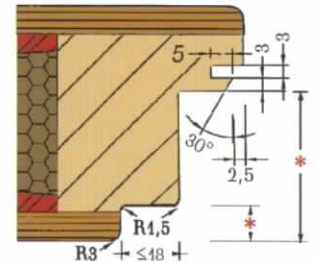
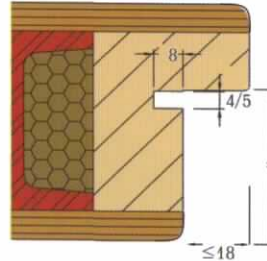
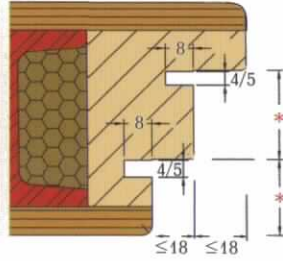
Lichtausschnitt mit Falzfräsung



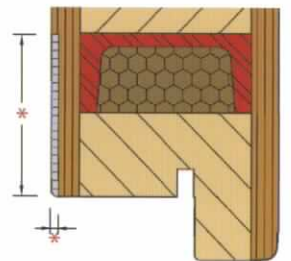
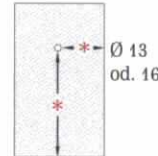
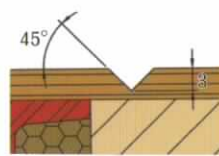
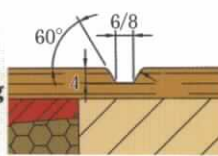
Eckenausbildung der LA's nach Ihren Angaben



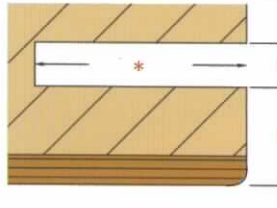
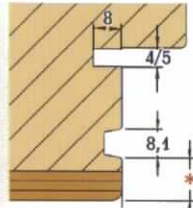
- 2.** Sämtliche Falzgeometrien von 38 bis 80 mm Türblattstärke, Beifalz 10 mm mit 15° Schräge, Überschlagdichtung



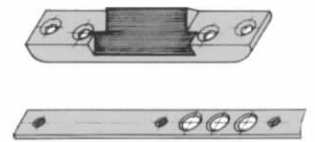
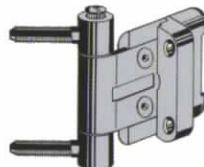
- 3.** Oberflächenfräsungen und Spionlochbohrung



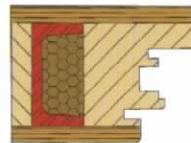
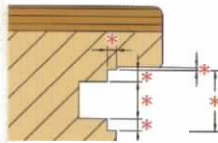
- 4.** Windentlastungsnut, Dichtungsfräsungen, Wassernase und absenkbare Bodendichtungen



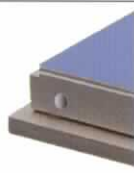
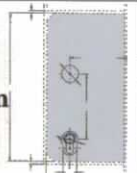
- 5.** Bandbohrungen, -fräsungen und -sicherungen jeglicher Art



- 6.** Schloßfräsungen jeglicher Art



- 7.** Zylinder- und Drückerbohrungen. Stirnseitige Bohrungen für Lackierstifte



- 10.** Maximale Bearbeitungsgröße 1250 mm x 2650 mm
Komplettbearbeitung auch für Rund- und Segmentbogenrohlinge
Lassen Sie Ihre Fräsdaten bei uns speichern – Sie erhalten eine Bearbeitungsnummer mit der Sie Folgeaufträge abrufen können.

Vertrieb + Verkauf

