PaperStone® Werkstoff für Innovationen.

Kurzbeschreibung

PaperStone® ist das erste Verbundmaterial, das aus 100% FSC®-zertifiziertem Recycling-Papier und Pappe hergestellt wird. Imprägniert wird das Material mit Phenolharz PetroFree™, das hauptsächlich aus Cashewnuss-Schalen gewonnen wird und daher keine aus Rohöl abgeleiteten chemischen Verbindungen enthält.
PaperStone® ist der perfekte Mix aus den hervorragenden Eigenschaften von Mineralwerkstoff, Kompaktplatte und Holz.

Kurz und knapp

PaperStone®
The Earth's Surface™

Typologie:	Verbundmaterial
Anwendungen:	Arbeitsplatten, Tischplatten, usw.
Merkmal:	warme Haptik, natürliche Optik
Format:	Stärken von 2 - 13 mm, 1525 x 3658 mm
Oberfläche:	matte Oberfläche, homogen, erneuerbar
Farben:	Charcoal, Sienna, Slate, Graphite, Sand, Pewter

Weitere Stärken auf Anfrage.

Materialstärken

Nachhaltigkeit

Die Vorteile

- natürliche Oberfläche
- wasserfest
- leicht zu reinigen
- hohe Widerstandsfähigkeit, schlagfest
- beschädigte Oberflächen können abgeschliffen und leicht wiederhergestellt werden
- widerstandsfähig gegen Zigarettenglut
- 100% Recyclingpapier und natürliche Phenolharze
- nicht poröses Material, kompakt und homogen über seine gesamte Dicke
- frei von toxischen Substanzen
- hitzebeständig bis zu 180 Grad

Zum Hersteller

Paneltech International Holdings, Inc. ist ein Hersteller von umweltfreundlichen Baumaterialien. Das Unternehmen bietet unter den Marken Paperstone, Rainstone und Stonekast Papierverbundprodukte aus Phenolharz für feste Oberflächen für Küchen- und Badoberflächen, architektonische sowie andere Anwendungen an.

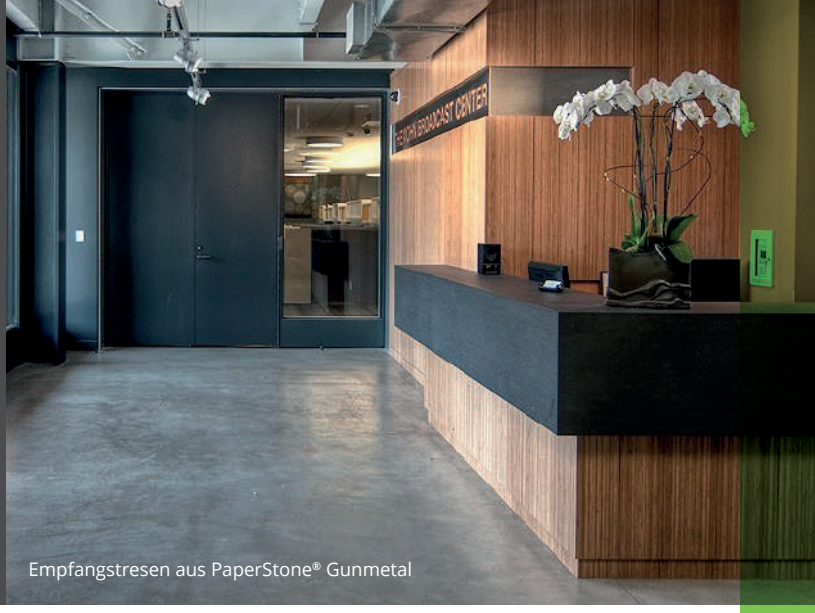
Darüber hinaus bietet das Unternehmen Overlays an, die die Oberflächen von strukturellen Sperrholzplatten verbessern, sowie Lösungen für gesättigte Medien. Das Unternehmen bedient seine Kunden weltweit. Paneltech International Holdings, Inc. wurde 1996 gegründet und hat seinen Sitz in Hoquiam, Washington.

BECHER.
InoArt

Einsatzgebiete

Die herausragenden Eigenschaften machen PaperStone® zu einem vielseitig einsetzbaren Werkstoff:

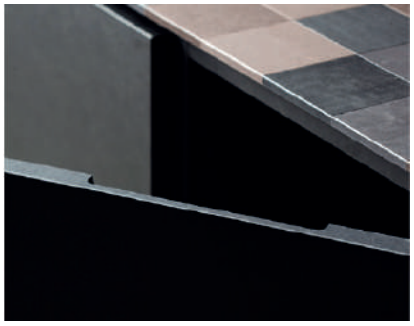
- Küchen
- Badezimmer, Spa und Wellness
- Theken und Möbeldesign
- Laden- und Messebau
- Hoteleinrichtungen
- Laboreinrichtungen und Gesundheitswesen
- Büroausbau und -einrichtung
- Hotel- und Gastronomiegewerbe



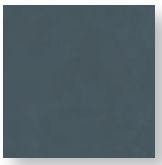
Empfangstresen aus PaperStone® Gunmetal

Vorteile bei der Verarbeitung

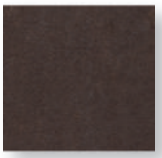
- Der Werkstoff lässt sich gut fräsen und sägen.
- Strukturelle Steifigkeit und Festigkeit bei horizontaler sowie vertikaler Materialausrichtung.
- Für die Verarbeitung sind keine Sonderwerkzeuge erforderlich.
- Eine Kantenbearbeitung (Fräsungen) bis hin zu Aufdopplungen möglich, Längs- und Querstöße können praktisch unsichtbar miteinander verbunden werden.
- Die einfache Verarbeitung und Veredelung von PaperStone® führt in vielen Fällen zu Preiseinsparungen gegenüber hochwertigen Steinbelägen und reduziert somit die Kosten im Projekt.
- Alternativ zur natürlichen Oberfläche, kann PaperStone® auch mit einem Öl veredelt werden. Zum Beispiel Osmo® TopOil.



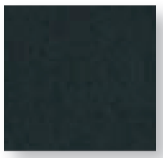
PaperStone® Farben


Charcoal
Design Collection

Graphite
Design Collection


Sienna
Color Collection

Sand
Design Collection


Slate
Color Collection

Pewter
Design Collection

Interessiert?

Technische und projektbezogene Beratung

David Wolf, +49 (160) 8847891, david.wolf@becher.de
Jörg Palitzsch, +49 (151) 55281346, joerg.palitzsch@becher.de

Innendienst

Tobias Trierscheid, +49 (221) 957436-49, tobias.trierscheid@becher.de

Angebote und Bestellungen

Ihr BECHER Fachberater steht Ihnen gerne zur Verfügung.

Finden Sie Ihren nächstgelegenen BECHER Standort unter becher-holz.de/standorte

Weitere Informationen finden Sie online.
Einfach Code scannen oder unter www.becher-inoart.de/produkte

BECHER. InoArt